



PRODUKTDATENBLATT

EFA-Füller[®] WH

Flugasche für Beton nach DIN EN 450-1 – Betonzusatzstoff nach DIN 1045-2

EFA-Füller[®] WH aus dem Kraftwerk **Wilhelms-haven der E.ON Kraftwerke GmbH** ist ein feinkörniges puzzolanisches Bindemittel, das im Wesentlichen aus SiO_2 und Al_2O_3 besteht. Der Gehalt an reaktionsfähigem SiO_2 beträgt mindestens 25 M.-%.

EFA-Füller[®] WH ist ein Betonzusatzstoff nach DIN 1045-2 / DIN EN 206-1.

Die Anforderungen an die Umweltverträglichkeit sowie die Festlegung der Glühverlustkategorie regelt in Deutschland eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung. Diese schließt die Anforderungen der DIN EN 450-1 mit ein.

Ein Qualitätssicherungssystem nach DIN EN 450-2 stellt sicher, dass **EFA-Füller[®] WH** die Anforderungen der DIN EN 450-1 sowie zusätzlich der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung erfüllt.

Die Übereinstimmung von **EFA-Füller[®] WH** mit den Anforderungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung bestätigt ein Übereinstimmungszertifikat, symbolisiert durch das Ü-Zeichen.

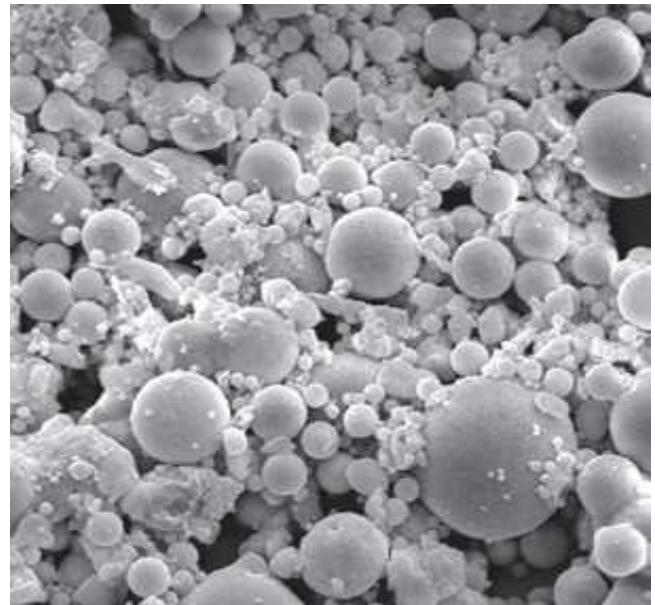
Die Übereinstimmung von **EFA-Füller[®] WH** mit den Anforderungen der DIN EN 450-1 bestätigt ein EG-Konformitätszertifikat, symbolisiert durch das CE-Zeichen.

Die DIN 1045-2 regelt in Verbindung mit der DIN EN 206-1 bei Einsatz von **EFA-Füller[®] WH**:

- die Anrechenbarkeit auf den Zementgehalt – im Regelfall mit $k = 0,4$
- den Mindestzementgehalt
- den höchstzulässigen äquivalenten Wasserzementwert $(w/z)_{eq}$
- die Herstellung von Beton mit hohem Sulfatwiderstand
- die Anforderungen bei Verwendung von alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen
- die Kombination mit Silikastaub
- die Grenzwerte für den Mehlkorngelalt
- die Verwendung in Unterwasserbeton

Für Unterwasserbeton, Bohrpfähle nach DIN EN 1536 und Schlitzwände nach DIN EN 1538 kann **EFA-Füller[®] WH** mit einem k-Wert von 0,7 angerechnet werden.

Die Zusammensetzung des Betons ist stets durch eine Erstprüfung nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 festzulegen.



Maßstab: 1000:1

Die Vorteile von **EFA-Füller[®] WH** sind:

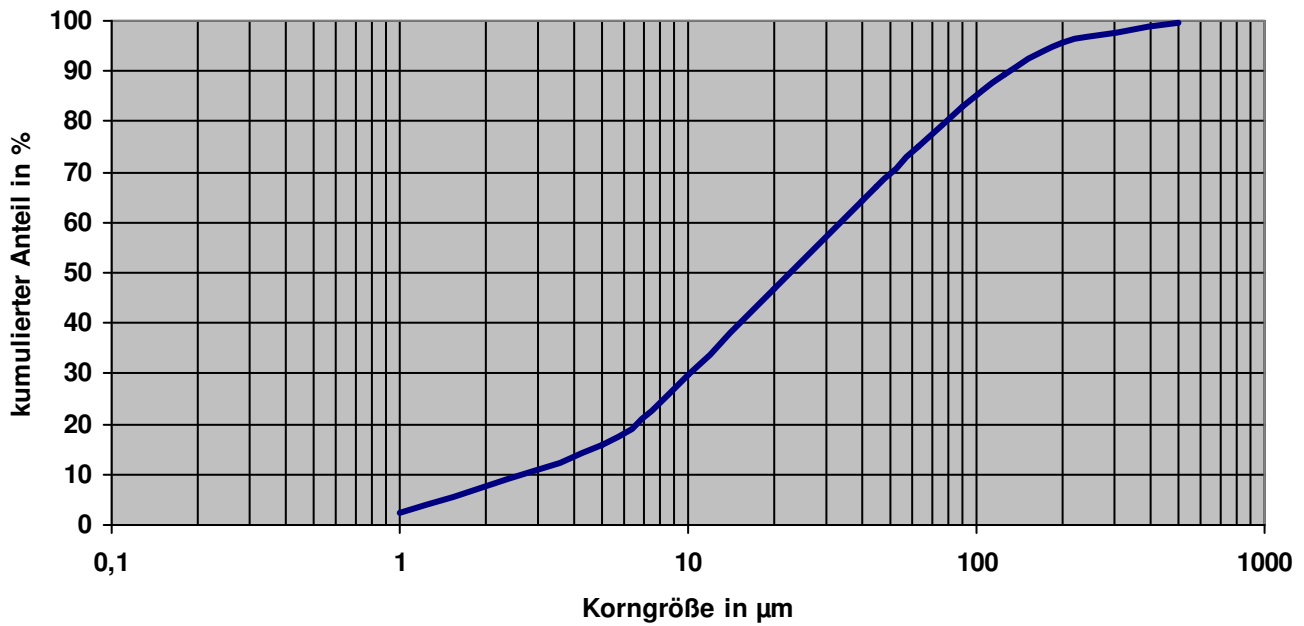
- Zementersparung
- Verringerung des Wasseranspruchs
- Verbesserung der Verarbeitbarkeit und der Pumpbarkeit des Frischbetons
- Erhöhung der Verdichtungswilligkeit des Frischbetons
- Reduzierung der Hydratationswärme bei partiellem Zementersatz in Massenbetonen
- Reduzierung von Ausblühungen
- Erhöhung der Dauerhaftigkeit von Beton und Bewehrung bei chemischen Angriffen im Allgemeinen sowie bei Sulfat-, Chlorid- und Meerwasserangriff im Besonderen.
- Höhere Nacherhärtung

KENNWERTE

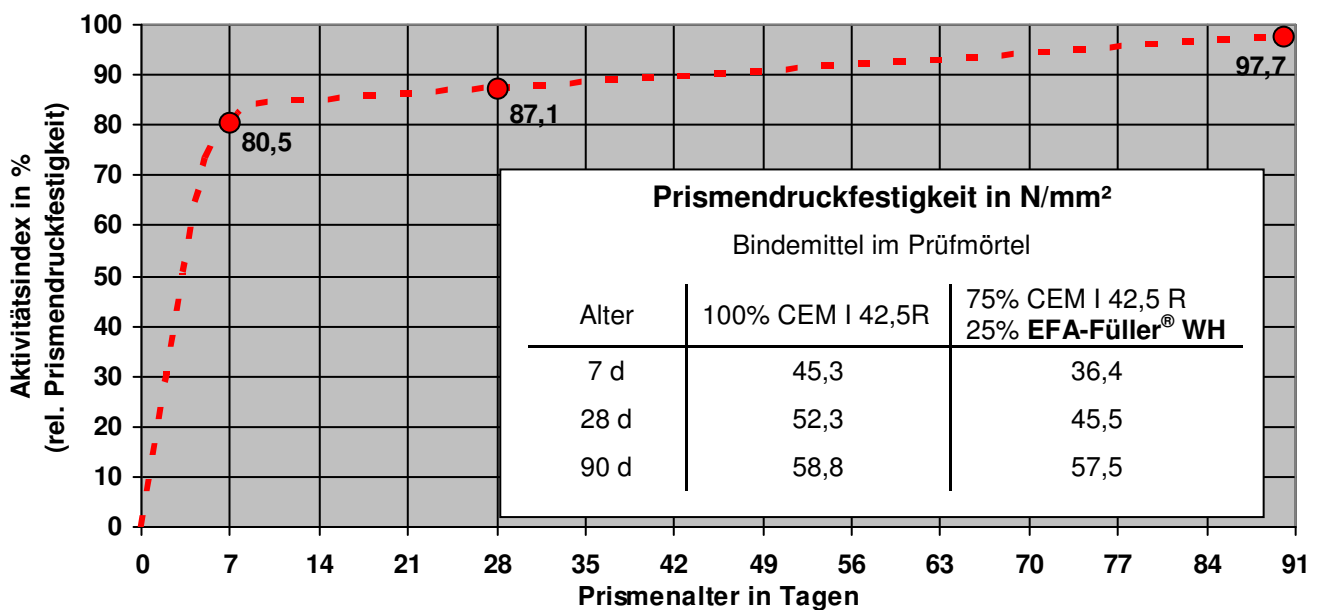
Glühverlust: Kategorie A	≤ 5 M.-%
Kornanteil > 45 µm	27 ± 10 M.-%
Na ₂ O-Äquivalent *	2,70 M.-%
Schüttdichte (DIN EN 459-2) *	1,10 t/m ³
Kornrohdichte	2,31 ± 0,20 t/m ³

* Jahresmittelwerte 2011

KORNGRÖSSENVERTEILUNG* (bestimmt mit einem Laserpartikelmessgerät)



FESTIGKEITSENTWICKLUNG* (ermittelt nach DIN EN 196 –1)



* Jahresmittelwerte 2011

BauMineral

Werk
Wilhelmshaven

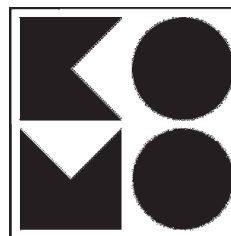
Z-3.31-1780

INSTITUT FÜR BAUFORSCHUNG AACHEN

Überwachungs- und Zertifizierungsstelle
für Deutschland und EG
Institut für Bauforschung
der RWTH Aachen (ibac)
Schinkelstraße 3
D-52062 Aachen

EFA-Füller® WH
Flugasche nach DIN EN 450-1

1077 - CPD - 203001



® KIWA BMC B.V.
Groningenweg 10
2803 PV Gouda

BauMineral GmbH
Hiberniastraße 12
45699 Herten
Telefon: 0 23 66/509-0
Telefax: 0 23 66/509-285

Baustoffprüfstelle
VMPA anerkannte Betonprüfstelle

Internet: www.baumineral.de
E-Mail: baumineral@baumineral.de